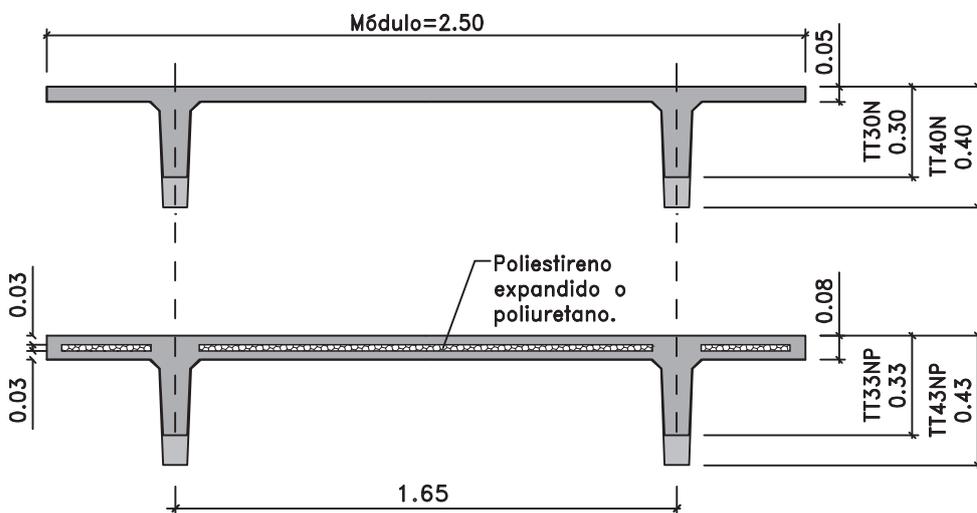
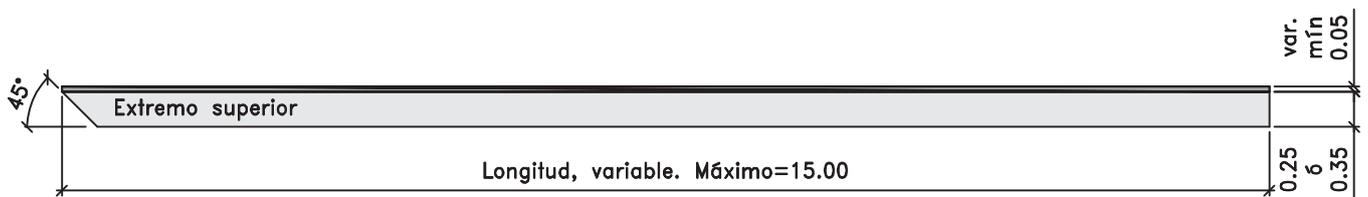




CARACTERÍSTICAS

- Paneles nervurados de Hormigón Armado con terminación superficial exterior lisa contra molde metálico.
- Hasta 15m. de longitud y módulos de 2,50m. que pueden adaptarse según proyecto.
- La losa de panel admite una conformación muy variable. Puede ser de hormigón macizo (espesor mín=5cm) o tener un alma de poliestireno expandido o poliuretano (espesor mín=8cm).
- Pueden llevar, a pedido del cliente, insertos y perforaciones de diversas formas y medidas.



MODIFICACIONES ADMISIBLES EN EL ANCHO DE PANELES

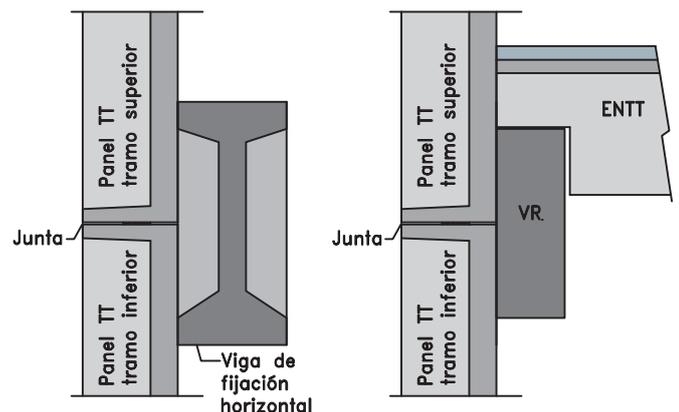
- 1 nervio: Mín=0,40m.
Máx=1,25m.
- 2 nervios: Mín=2,00m.
Máx=3,00m.

Los espesores de losa indicados son mínimos. Pueden adoptarse otros, según requerimientos de aislación térmica, acústica, resistencia al fuego, etc.

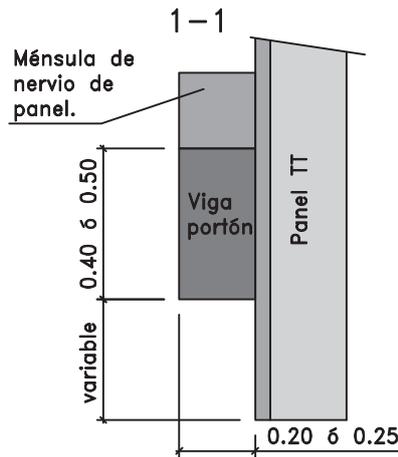
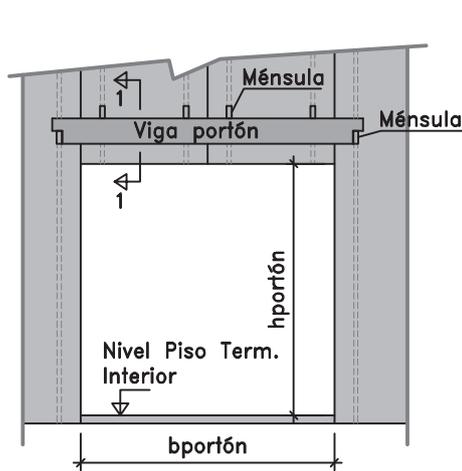
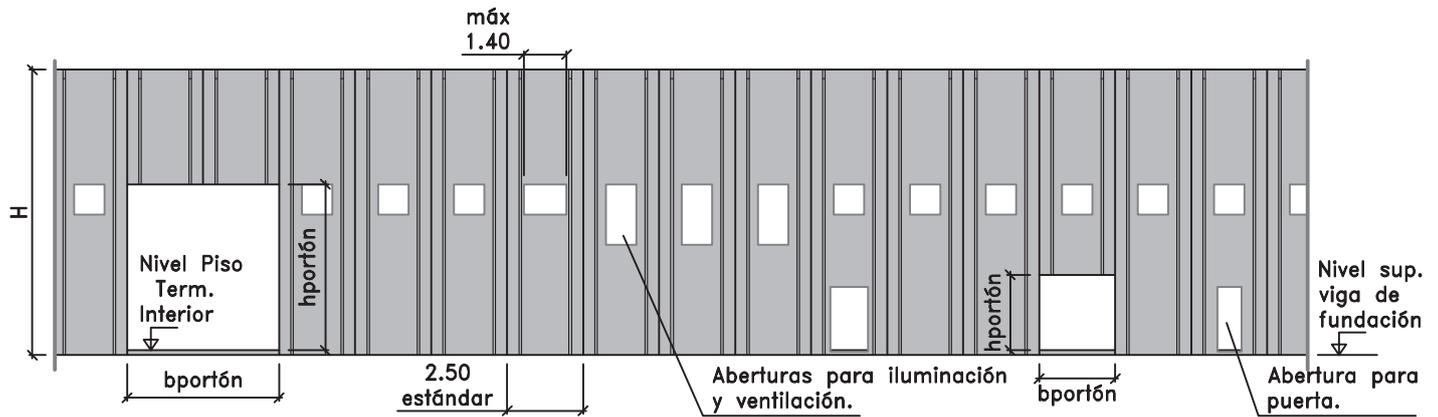
Panel	TT30N	TT33NP	TT40N	TT43NP
Peso propio (kg/m ²)	165	198	182	215
Longitud máxima (m)	12.00	12.00	15.00	15.00

Cuando la altura H supera los 15,00m., los cerramientos se disponen en dos o más tramos. Esto requiere una viga de fijación horizontal en correspondencia con la junta entre tramos.

Si existe entrepiso, este puede ser utilizado para tal fin.

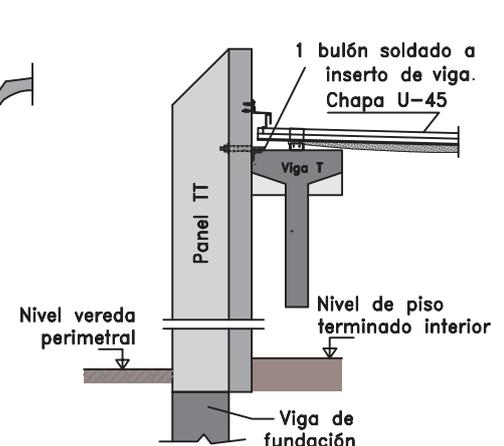
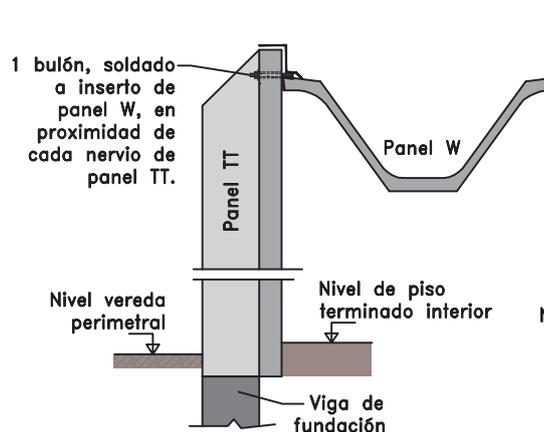
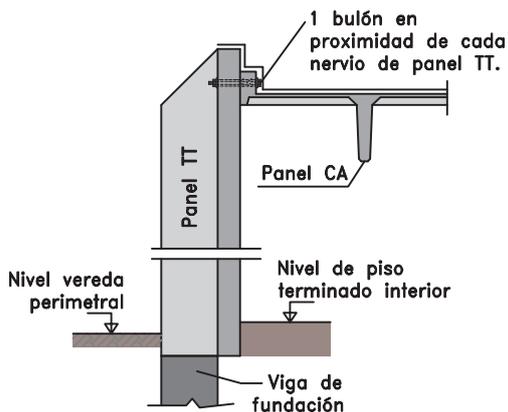
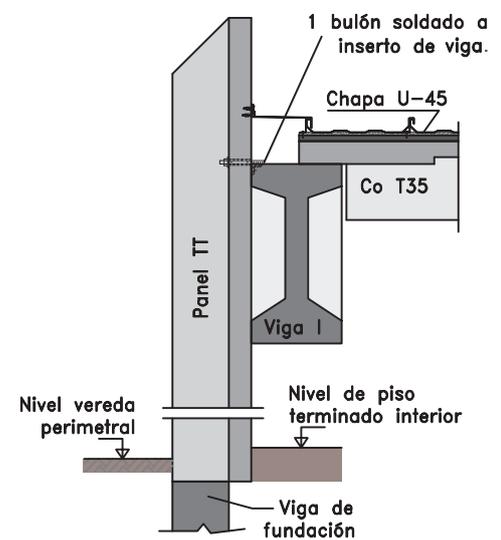
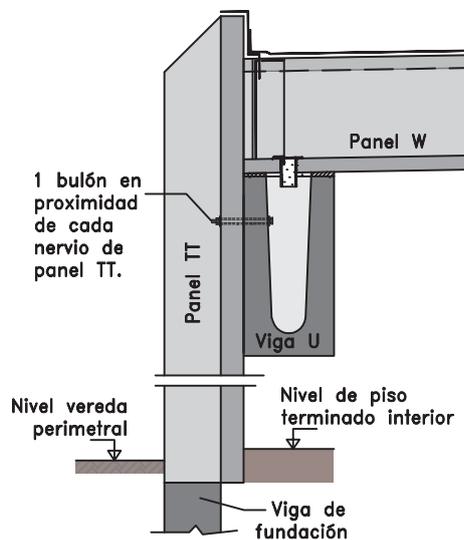
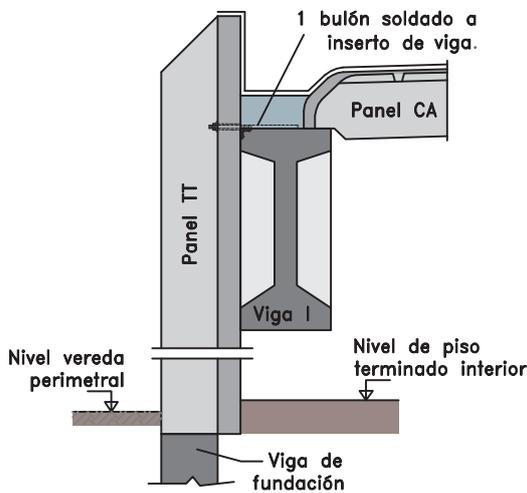


ILUMINACIÓN y VENTILACIÓN



- Ancho máximo de aberturas entre nervios=1.40m.
- Las aberturas pueden llevar premarcos.
- Para aberturas que interrumpan nervios (por ejemplo portones) se disponen vigas dintel.
- Detalles de fijación de portones deber ser aportados por el comitente, a fin de hacer las previsiones al caso.

DETALLES



MONTAJE

- El montaje se realizará en tiempo acotado, constituyendo una gran ventaja a la hora de reducir tiempos de ejecución. Nuestra empresa cuenta con la maquinaria necesaria para realizar dichos procedimientos.
- El sistema se comenzará a montar según los plazos acordados por contrato, y una vez concluidas las bases de fundaciones.
- Los paneles apoyarán directamente sobre viga de fundación. Entre sí se fijarán mediante soldadura en algunos puntos en sus aristas laterales.
- Se realizará una perforación en el panel, por donde atravesará una varilla roscada con su respectiva tuerca y arandela.
- Las vigas de cubierta para cubierta casetonada y mixta, poseen insertos metálicos en proximidad de la ubicación de los nervios de nuestros cerramientos. Las perforaciones se harán en coincidencia con los mismos y luego se realizará un cordón de soldadura para fijar las varillas.
- En el caso de las vigas U para paneles W51, las vigas llevarán pases para que nuestra varilla atraviese y se fijen mediante tuerca y arandela al igual que el otro lado.
- Luego de finalizado este proceso se montará la cubierta.



VENTAJAS



TERMINACIONES SUPERFICIALES

- Exterior: Lisa contra molde metálico.
- Interior: Alisada con regla. Puede realizarse un alisado mecánico con cemento natural, lo que confiere de impermeabilidad y lisura la superficie y elimina la eventual necesidad de revestir con azulejos.

ILUMINACIÓN Y VENTILACIÓN

- Se podrán ejecutar vanos en paneles, incluyendo o no premarcos metálicos según requerimientos de cliente.
- También podrán ejecutarse portones para ingreso de camiones y maquinarias de grandes dimensiones.

ALTURA

- Cada placa puede llegar hasta 15m. de altura. En caso de requerir mayores alturas pueden realizarse en dos o más tramos.

ADAPTABILIDAD

- La posibilidad de ejecutar paneles de un solo nervio permite adaptar el sistema a cualquier modulación que requiera el proyecto.

AMPLIACIONES

- Posibilidad de desmontaje y traslado de los mismos paneles hacia otra fachada en caso de ampliación de la nave.

CÓRDOBA

Av. La Voz del Interior 5850
CP 5008. Córdoba, Argentina
Tel: (+54 351) 4750800
Mail: ventas@pretensa.com.ar

BUENOS AIRES

Venezuela 3880
CP 1667. Tortuguitas, Buenos Aires, Argentina
Tel: (+54 3327) 443000
Mail: ventasbsas@pretensa.com.ar